

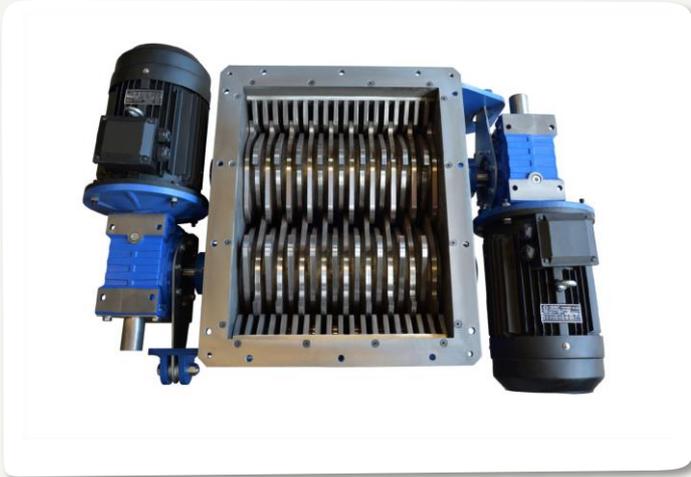


Двухвалковый шредер (TRS)

Контактная информация.

Mark & Wedell . Oldenvej 5 . 3490 Квистгаард . Дания .
[+45 49139822](tel:+4549139822) . m-w@mark-wedell.com . www.mark-wedell.com

Для чего предназначен?



Двухвалковый шредер (TRS) предназначен для надежного дробления сыпучего материала средней прочности, такого как уголь, кокс, клинкер, известь, гипс и т.д.

Каковы преимущества?

- Прочность конструкции и надежность эксплуатации.
- Низкая стоимость технического обслуживания и низкий уровень шума.
- Возможность регулировки размера выгружаемых частиц.
- Уникальная самоочистка.
- Оснащение двумя выключателями крутящего момента для предотвращения повреждений в случае падения в блок твердого предмета (например инструмента).

Контактная информация.

Mark & Wedell . Oldenvej 5 . 3490 Квистгаард . Дания .
[+45 49139822 . m-w@mark-wedell.com . \[www.mark-wedell.com\]\(http://www.mark-wedell.com\)](mailto:m-w@mark-wedell.com)

Принцип работы.

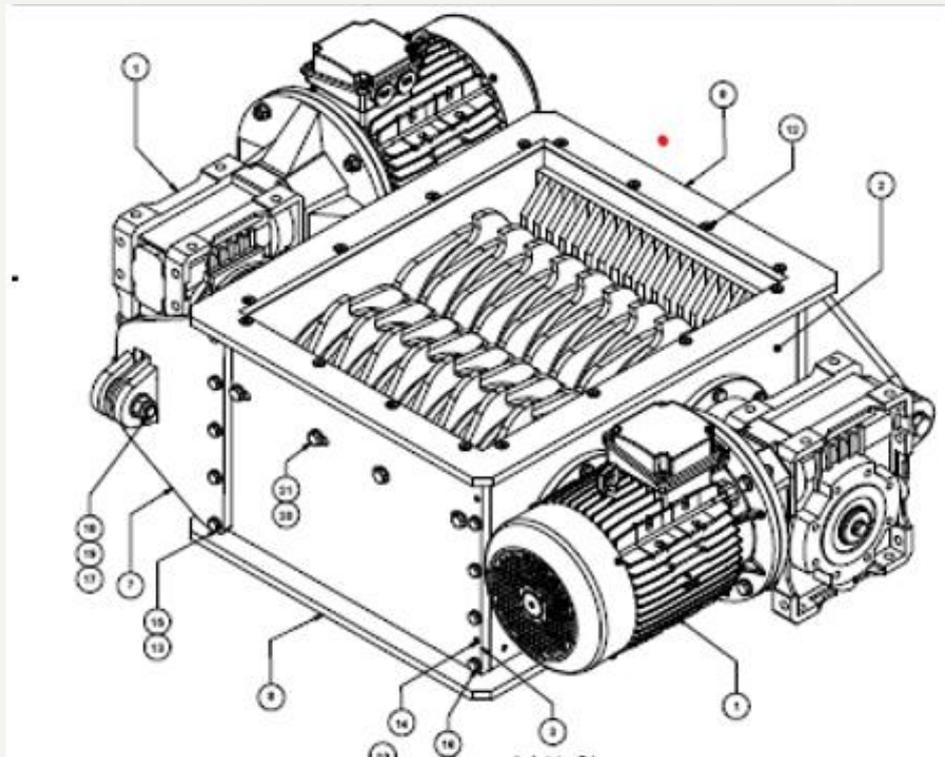
TRS состоит из загрузочного фланца, двух валковых барабанов, вращающихся навстречу один другому, каждый с независимыми моторами-редукторами и несущей рамы. Материал под действием силы тяжести подается в загрузочный фланец и попадает в зону дробления между вращающимися на встречу друг другу валковыми барабанами. Валковые барабаны могут приводиться в движение по отдельности или синхронно. Для обеспечения выхода из устройства только достаточно мелких частиц, под валковыми барабанами установлено сито. Если частица не проходит через сито - она поступает обратно на валковые барабаны. Конструкция обеспечивает уникальную самоочистку.

Технические характеристики:

Параметры применения:	Уголь
Индекс размолоспособности по Хардгроу:	не более 65.
Размер частиц (на входе):	100% < 200 мм, 90% < 50 мм, 25% < мм, 15% < 0.5 мм.
Размер частиц (на выходе):	Не более 10 мм
Поток материала:	52,6 литров за 2 минуты = 27 литров /мин= 22 кг/мин.
Влажность материала:	до 15%
Электродвигатель:	2 шт 5.5КВт 50Гц 1480об/мин (для испытательного режима, спецификация прилагается DAA09BB55CF5)
Электродвигатель:	2 шт 5.5КВт 60Гц 1780об/мин (собирается заказчиком)
Редуктор:	i=20 (спецификация прилагается W0110020009BF1)
Скорость ротора:	75 об/мин (50 Гц) 90 об/мин (60 Гц)
Материал ножей:	Hardox 600

Контактная информация.

Чертеж.



Какие применяются стандарты?

Работа оборудования и системы отбора проб M&W JAWO Sampling регламентируется утвержденными международными стандартами по материалам, такими как ISO, ASME, ГОСТ, EN а также DS3077 (2013). Все пробоотборочное оборудование и системы предназначены соответствовать принципам, изложенным в Теории отбора проб (ТОП), и дают нашим Заказчикам надежные сведения о характеристиках материалов, таких как содержание влаги, гранулометрический состав, пропорции минералов и крупность, необходимых для оценки их коммерческих, эксплуатационных и технических параметров.

Контактная информация.

Mark & Wedell . Oldenvej 5 . 3490 Квистгаард . Дания .
[+45 49139822](tel:+4549139822) . m-w@mark-wedell.com . www.mark-wedell.com

Варианты исполнения/ дополнительные функции.

Дополнительные функции

Валковые барабаны поставляются в различных размерах и обеспечиваются большими или малыми крюками. Размер и скорость вращения валкового барабана зависит от особых параметров материала.

Информация о M&W.



Mark & Wedell A/S (M&W) – международная компания по разработке и производству механического и электрического оборудования. M&W поставляет оборудование все большему количеству заказчиков во всем мире в горнодобывающей, минеральной, металлургической и энергетической отраслях, а также в сфере фундаментальных научных исследований.

Мы разрабатываем, проектируем и производим высококачественное механическое и электрическое оборудование, приборы и системы. Наша торговая марка JAWO и технические разработки, за более 40 лет опыта, – широко известны на соответствующих рынках и среди наших заказчиков.

Контактная информация.

Mark & Wedell . Oldenvej 5 . 3490 Квистгаард . Дания .
[+45 49139822 . m-w@mark-wedell.com](mailto:m-w@mark-wedell.com) . www.mark-wedell.com